

## • TECHNICAL Data

Adhered Veneers & Wall Mounted Accessories

Designed to meet or exceed building code requirements.

Independent testing confirms compliance with ICC-ES Acceptance Criteria 51 and ASTM C1670, Standard Specification for Adhered Manufactured Stone Masonry Veneer Units.

Supporting test data is available upon request.

Local building codes may vary by area. Always check with your local building authorities before installing stone.

### Ingredients

Light weight aggregate ASTM C33, C330 & C331

Portland cement ASTM C150, ACI 318

Mineral oxide pigments ASTM C979

### Code Acceptability & Certification

UL Registered

Mineral composition units

Surface burning characteristics

Flame Spread 0

Smoke Developed 0

ICC-ES ESR 1215

HUD Materials Release #910

ASTM C1670

### Freeze-thaw Durability

Tested in accordance with ASTM C1670

Less than 1.5 percent weight loss at 50 cycles; passed

### Shear Bond (Adhesion)

Tested in accordance with ASTM C1670

Greater than 50 psi shear bond strength

### Absorption

Tested in accordance with ASTM C1670,

ICC-ES Acceptance Criteria 51 & ASTM C140

### Saturated Density - Weight per Square Foot

Tested in accordance with ASTM C1670 Weight less than 15 lbs. per sq. ft., saturated

### Thermal Resistance

Tested in accordance with ASTM C177

R value: 0.62 (ft<sup>2</sup>

-F-hr)/BTU at 1.5" thickness

### Compressive Strength

Testing in accordance with ASTM C1670

Compressive strength is greater than 2100 psi

### Wind Load Testing

Tested in accordance with ASTM E330 at

150 mph wind speed; passed



**SINFOROSA**  
CANYON STONE

Av. Transformación y c. Torres s/n  
Parque Industrial Impulso  
Granjas del Valle,  
Chihuahua, Chih., México CP 31183

[sinforosastone.com](http://sinforosastone.com)

## • **ESPECIFICACIONES Técnicas**

Carillas adheridas y accesorios para montaje en pared

Diseñado para cumplir o superar los requisitos del código de construcción.

Las pruebas independientes confirman el cumplimiento de los Criterios de aceptación 51 de ICC-ES y ASTM C1670.

Especificación estándar para unidades de revestimiento de mampostería de piedra fabricada adherida.

Los datos de prueba de respaldo están disponibles a pedido.

Los códigos de construcción locales pueden variar según el área. Siempre consulte con las autoridades de construcción locales antes de instalar piedra.

### **Ingredientes**

Agregado liviano ASTM C33, C330 y C331

Cemento Portland ASTM C150, ACI 318

Pigmentos de óxido mineral ASTM C979

### **Código Aceptabilidad y certificación**

Registrado por UL

Unidades de composición mineral

Características de combustión superficial

Propagación de llama 0

Humo desarrollado 0

ICC-ES ESR 1215

Comunicado de materiales de HUD n.º 910

ASTM C1670

### **Durabilidad de congelación y descongelación**

Probado de acuerdo con ASTM C1670

Menos del 1,5 por ciento de pérdida de peso en 50 ciclos; aprobado

### **Enlace de corte (adhesión)**

Probado de acuerdo con ASTM C1670

Fuerza de unión al corte superior a 50 psi

### **Absorción**

Probado de acuerdo con ASTM C1670,

Criterios de aceptación ICC-ES 51 y ASTM C140

### **Densidad saturada: peso por pie cuadrado**

Probado de acuerdo con ASTM C1670 Peso menos de 15 libras. por pie cuadrado, saturado

### **Resistencia termica**

Probado de acuerdo con ASTM C177

Valor R: 0,62 (pies<sup>2</sup>

-F-hr)/BTU con un espesor de 1,5"

### **Fuerza compresiva**

Pruebas de acuerdo con ASTM C1670

La resistencia a la compresión es superior a 2100 psi.

### **Pruebas de carga de viento**

Probado de acuerdo con ASTM E330 en

velocidad del viento de 150 mph; aprobado



**SINFOROSA**  
CANYON STONE

Av. Transformación y c. Torres s/n  
Parque Industrial Impulso  
Granjas del Valle,  
Chihuahua, Chih., México CP 31183

[sinforosastone.com](http://sinforosastone.com)